## **ARTIFICIAL JOINT PLATE**

Publication number: JP61122859 (A)

Publication date:

1986-06-10

Inventor(s):

KARIN BIYUTSUTONAA YANTSU; BERUNTO DEA; KURAUSU PEETAA ERUKERU; HANSU YOAHIMU HERISHIYU; KURUTO

SHIERUNAKU; ROORANTO SHIYUUMAN +

Applicant(s):

FUNBORUTO UNIBERWITEETO TSUU +

Classification:

- international:

A61F2/44; A61F2/30; A61F2/44; A61F2/30; (IPC1-7): A61F2/44

- European:

A61F2/44; A61F2/44D2 Application number: JP19850194012 19850904

Priority number(s): DD19840266959 19840904

Abstract not available for JP 61122859 (A)

Data supplied from the espacenet database --- Worldwide

Also published as:

☐ JP1842784 (C) ☐ DD248018 (A3)

1 of 1



Description of DD248018 Print Copy Contact Us Close

## **Result Page**

Notice: This translation is produced by an automated process; it is intended only to make the technical content of the original document sufficiently clear in the target language. This service is not a replacement for professional translation services. The esp@cenet® Terms and Conditions of use are also applicable to the use of the translation tool and the results derived therefrom.

T. Volume disk endoprosthesis, existing from symmetrical reason and cover plates

(End plates) with concave central portion and a bikonvexen spacer with same radius of curvature as the concave central portion, characterized by the fact that the end plates with a flat tractor margin (2), which is provided at its outer edge bent and with a edge-continuous teeth (3) and that the spacer likewise possesses a flat tractor margin (5), which is of annular bead (6) a surrounded. 2. Volume disk endoprosthesis according to claim 1, characterized by the fact that the offset of the outer edge of the end plates at the front edge is larger as at the rear edge.

For this 1 side designs

Application of the invention

The invention relates to an endoprosthesis of the Nucleus pulposus, which becomes between reason and cover plate of two adjacent vertebral body inserted.

Characteristic of the known technical solutions

There is series of apparatuses known, which are to replace or at least replace degenerate, damaged or destroyed volume disks.

It applies a variety of apparatuses, as for example in the US-PS 4.401.112 described, those only one

Druckaufnahme secure, without repairing the physiological mobility. Known one is to manufacture a volume disk replacement thereby that the cavity with silicone rubber, developed after operative removal of the Nucleus pulposus, becomes filled, on the spot out-polymerized. The US-PS 4.349.921 describes a dübeiförmige volume disk endoprosthesis.

Known ones are also brückenförmige metal egg NSA TZE (DE-PS 1.807.634) or plastic endoprostheses, which becomes solid sewn with the vertebral bodies (DE-PS 2.203.242).

The CH-PS 624,573 describes an intermediate eddy prosthesis, which consists of cup shaped Lagerpfannen with intermediate convex, lenticular spacer body. To the avoidance of changes of position of the spacer body it is possible, which provide Lagerpfannen with pulled up edges too (CH-PS 640,131). In the long run are multipart

Volume disk endoprostheses from metal or from metal plastic matings or from plastic known, from ever one

Upper and lower part with pushbutton-like, diskus or spherical intermediate piece (DE-PS 3.023.352/DE-OS 2.263.842) exist.

The known apparatuses have the disadvantage, the function of a Nucleus pulposus either not to partly replace only or only insufficiently. Due to the large contact capacities or the unyieldingness of the used materials the known volume disk endoprostheses multiple lead to failures in the form of necroses or bone resorptions. Other one

Difficulties result from the operation techniques which can be used and from the fact that the required

Security with the application of the known volume disk endoprostheses given is not.

Object of the invention

The object of the invention consists of creating as adequate an endoprosthesis of the Nucleus as possible pulposus which possesses the operability over a prolonged assignment area with maximum security against changes of position and which are simple in its structure, their production and in its operation-technical application.

Statement of the nature of the invention

The invention is the basis the object to create an endoprosthesis of the Nucleus pulposus which possesses biomechanical and biochemical tolerance, form-stable with Druckaufnahme is and the one approximate physiological mobility secures.

This object becomes thereby dissolved that the volume disk endoprosthesis consists part-spherical surface of symmetrical reason and cover plate (subsequent end plates mentioned) with intermediate spacer also, those into their cooperation an inclination of the vertebral bodies in approximate physiological measures allowed. The end plates are in their central portion concave formed, possess a flat tractor margin for the spacer, which is provided with a teeth at its outer edge bent and. With teeth a stable fixation in the upper becomes and/or. lower vertebral body secured.

The offset of the end plates made the corresponding lord eye of the spinal column, so that the front edge is higher as the rear edge. For the simple intraoperativen orientation a ventrale marking serves. The radius of curvature of the concave recess corresponds to the exact radius of curvature of the spherical part of the spacer. The spacer is lenticular (convex, also part-spherical surface) formed and possesses likewise a flat tractor margin, which is provided with an annular bead outer, one gliding and/or. Slip out of the end plates prevented. The height of the spacer can become the corresponding height of the intermediate eddy area varied. The end plates and the spacer become out made in the implantation technology preserved materials; for example the end plates of stainless metal and the spacer consist of medical polyethylene with high course and compressive strength. Both the end plates and the spacer are highly polished, in order to quarantee as small an abrasion as possible (low friction principle).

The invention possible for the first time an approximate complete replacement of the Nucleus pulposus and a guaranteed physiological mobility in the affected spinal column section.

Embodiment

The invention is to become appended at an embodiment and an accompanying drawing more near explained: Show:

Fig.1 A: End plate - side view

Fig.1 b: End plate - side view, cut and around 180 [deg.] rotated

Fig.2: Spacer

Fig.3: Plan view on an end plate

The end plates consist of a stainless metal and possess a concave formed central portion 1 and an annular, flat tractor margin 2. The bent edges of the end plates are provided with a teeth 3, which guarantee a safe anchorage in the vertebral bodies. To the receipt of the lord eye of the spinal column the front edge of the offset is higher as the rear edge.

The spacer possesses a convex central portion 4, which corresponds to the exact concave central portion 1 of the end plates in its radius of curvature. It is likewise provided with an annular, flat tractor margin 5 and possesses to the fuse against slipping annular bead 6. The spacer can become in its height the corresponding individual conditions of the intermediate eddy area designed. It consists of a

top physiological compatible polyethylene and is highly polished just like the Abschiussplatten, in order to guarantee as small an abrasion as



Claims of DD248018 Copy **Print** Contact Us Close

## **Result Page**

Notice: This translation is produced by an automated process; it is intended only to make the technical content of the original document sufficiently clear in the target language. This service is not a replacement for professional translation services. The esp@cenet® Terms and Conditions of use are also applicable to the use of the translation tool and the results derived therefrom.

#### Claim:

T. Volume disk endoprosthesis, existing from symmetrical reason and cover plates

(End plates) with concave central portion and a bikonvexen spacer with same radius of curvature as the concave central portion, characterized by the fact that the end plates with a flat tractor margin (2), which is provided at its outer edge bent and with a edge-continuous teeth (3) and that the spacer likewise possesses a flat tractor margin (5), which is of annular bead (6) a surrounded.

2. Volume disk endoprosthesis according to claim 1, characterized by the fact that the offset of the outer edge of the end plates at the front edge is larger as at the rear edge.

For this 1 side designs

Application of the invention

The invention relates to an endoprosthesis of the Nucleus pulposus, which becomes between reason and cover plate of two adjacent vertebral body inserted.

Characteristic of the known technical solutions

There is series of apparatuses known, which are to replace or at least replace degenerate, damaged or destroyed volume disks.

It applies a variety of apparatuses, as for example in the US-PS 4.401.112 described, those only one

Druckaufnahme secure, without repairing the physiological mobility. Known one is to manufacture a volume disk replacement thereby that the cavity with silicone rubber, developed after operative removal of the Nucleus pulposus, becomes filled, on the spot out-polymerized. The US-PS 4.349.921 describes a dübeiförmige volume disk endoprosthesis.

Known ones are also brückenförmige metal inserts (DE-PS 1.807.634) or plastic endoprostheses, which become solid sewn with the vertebral bodies (DE-PS 2.203.242).

The CH-PS 624,573 describes an intermediate eddy prosthesis, which consists of cup shaped Lagerpfannen with intermediate convex, lenticular spacer body. To the avoidance of changes of position of the spacer body it is possible, which provide Lagerpfannen with pulled up edges too (CH-PS 640,131). In the long run are multipart

Volume disk endoprostheses from metal or from metal plastic matings or from plastic known, from ever one

Upper and lower part with pushbutton-like, diskus or spherical intermediate piece (DE-PS 3.023.352/DE-OS 2.263.842) exist.

The known apparatuses have the disadvantage, the function of a Nucleus pulposus either not to partly replace only or only insufficiently. Due to the large contact capacities or the unyieldingness of the used materials the known volume disk endoprostheses multiple lead to failures in the form of necroses or bone resorptions. Other one

Difficulties result from the operation techniques which can be used and from the fact that the required

Security with the application of the known volume disk endoprostheses given is not.

Object of the invention

The object of the invention consists of creating as adequate an endoprosthesis of the Nucleus as possible pulposus which possesses the operability over a prolonged assignment area with maximum security against changes of position and which are simple in its structure, their production and in its operation-technical application.

Statement of the nature of the invention

The invention is the basis the object to create an endoprosthesis of the Nucleus pulposus which possesses biomechanical and biochemical tolerance, form-stable with Druckaufnahme is and the one approximate physiological mobility secures.

This object becomes thereby dissolved that the volume disk endoprosthesis consists part-spherical surface of symmetrical reason and cover plate (subsequent end plates mentioned) with intermediate spacer also, those into their cooperation an inclination of the vertebral bodies in approximate physiological measures allowed. The end plates are in their central portion concave formed, possess a flat tractor margin for the spacer, which is provided with a teeth at its outer edge bent and. With teeth a stable fixation in the upper becomes and/or. lower vertebral body secured.

The offset of the end plates made the corresponding lord eye of the spinal column, so that the front edge is higher as the rear edge. For the simple intraoperativen orientation a ventrale marking serves. The radius of curvature of the concave recess corresponds to the exact radius of curvature of the spherical part of the spacer. The spacer is lenticular (convex, also part-spherical surface) formed and possesses likewise a flat tractor margin, which is provided with an annular bead outer, one gliding and/or. Slip out of the end plates prevented. The height of the spacer can become the corresponding height of the intermediate eddy area varied.

# ⑲ 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

# ⑩公開特許公報(A)

昭61-122859

@Int\_Cl.4

識別記号

庁内整理番号

❷公開 昭和61年(1986)6月10日

A 61 F 2/44

6779-4C

審査請求 未請求 発明の数 3 (全9頁)

❷発明の名称 人工関節間板

②特 願 昭60-194012

❷出 願 昭60(1985)9月4日

優先権主張 291984年9月4日39東ドイツ(DD)30WPA61F/266959-0

砂発 明 者 カリン、ビュットナー ーヤンツ ドイツ民主共和国1017、ベルリン、カルルーマルクスーア

レー、78

⑦発 明 者 ベルント、デア

ドイツ民主共和国1141、ベルリン、ピロルシユトラーセ、59

クラウス・ペーター、 ト エルケル

ドイツ民主共和国8020、ドレスデン、ルートビヒーレンー

アレー、19

⑪出 願 人 フンボルトーウニベル

ドイツ民主共和国1086、ベルリン、ウンター、デン、リン

デン、6

ジテート、ツー、ベル リン

②代 理 人 弁理士 佐藤 一雄 外2名

最終頁に続く

明者

70発

明 福 書

1. 発明の名称 人工関節間板

## 2. 特許請求の範囲

- 1. 2個の対称な閉鎖板と間際部材とから成る人工関節間板において、閉鎖板が凹面状に形成された中央部分(1)を有し、その回りに理状の平らな案内縁(2)を備え、この案内縁(2)の外側機が折り曲げられ歯(3)を有し、対応する間隔部材が凸面中央部分(4)を有し、その回りに平らな環状案内縁(5)および環状突起(6)を備えていることを特徴とする人工関節間板。
- 2. 閉鎖板の凹面中央部分 (1) の曲率が間 隔部材の凸面中央部分 (4) の曲率に相応してい ることを特徴とする特許請求の範囲第1項記載の 人工順節間板。
- 3. 前方種における閉鎖板の外側種の折り曲 げが後方種におけるより高いことを特徴とする特 許請求の範囲第1項または第2項記載の人工関節

简板。

- 4. 平らな案内縁(2)の下側の中空室を異 形塑性材料から成る板(8)およびないし骨セメ ントで充填するか、微密な中央部分を用いること を特徴とする特許請求の範囲第1項ないし第3項 のいずれかに配載の人工関節間板。
- 5. 緻密な閉鎖板 (9) に凹面中央部分 (1) および環状溝 (10) が加工され、両者の間に案内継 (2) が設けられていることを特徴とする特許請求の範囲第1項ないし第3項のいずれかに記載の人工関節間板。
- 6. 2個の対称な閉鎖板と間隔部材とから成る人工関節間板において、間隔部材(12)の上側面と下側面および閉鎖板(11)の隣接面がシリンダのピッチ面であり、これらの面が一方の関節結合範囲から他方の関節結合範囲に対して互いに90 で、回転された運動面を有していることを特徴とする人工関節間板。
- 同隔部材(12)が顔亜倒および彫例に 延びるピン(13)を備え、このピン(13)が

それより大きな選径の円形凹所(14)あるいは 編状凹所(15)に係合することを特徴とする特 作績求の範囲第6項記載の人工関節間板。

- 8. 閉鎖板 (11) がピン (13) を値え、 間隔部材 (12) が円形凹所 (14) あるいは毒 状の凹所 (15) を有していることを特徴とする 特許護求の範囲第6項または第7項記載の人工関 額間板。
- 9. 2個の対称な閉鎖板と間隔部材とから成る人工関節間板において、閉鎖板(16)が凸面 伏をし曲(3)を値え、シリンが伏の間隔部材 (17)が凹面状に形成された始部を有し、耐圧 ブッシュ(18)で取り囲まれていることを特徴 とする人工関節間板。
- 10. 凸面および凹面の曲率が同じであること を特徴とする特許請求の範囲第9項記載の人工関 節間板。
- 11. 機関室の頭蓋側から尾側および腺側から 背側の膨張に相応して高さ変化するように形成さ れていることを特徴とする特許線の範囲第1項

第6項および第9項のいずれかに記載の人工関節 間板。

17. 歯(3) およびないし閉鎖板の脊椎体基 板ないし脊椎体嚢板の側が生物学的に活性に被促 されていることを特徴とする特許請求の範囲第1 6項記載の人工関節間板。

## 3. 発明の詳細な説明

### 〔産業上の利用分野〕

本発明は、腹段する2個の脊髄体の基板と重板 との間に挿入されるパルブ質(pulposus)の核の多 分割構造の人工箱装体に関する。

#### (従来技術と問題点)

退化、損傷あるいは破損した関節間板を交換するか少なくとも補充しようとする一連の装置が知られている。米国特許第4401112号明和等には圧力支持を保証するだけで、生理的な運動なしに治癒する装置が記載されている。病理的に変形した関節間板を、パルブ質の核を手術で除去した後に生ずる中空室をその場所で组合されるシリ

ないし第10項のいずれかに記載の人工関節間板。 12. 合成樹脂がX線で適別でいるマークを有 していることを特徴とする特許請求の範囲第1項 ないし第11項のいずれかに記載の人工関節間板。 13. 閉鎖板が好ましくは瞬びない金属で作られ、間隔部材が好ましくは圧縮および引っ優りに 強い医療ポリエチレンで作られていることを特徴 とする特許請求の範囲第1項ないし第12項のい ずれかに記載の人工関節間板。

- 14. 閉鎖板並びに間隔部材に対し具形塑性材料例えば生物学的に活性のセラミックあるいはポリウレタンが用いられることを特徴とする特許請求の範囲第1項ないし第13項のいずれかに記載の人工開節間板。
- 15. 閉鎖板が資側面に平面状の広がり部(7. 21)を備えていることを特徴とする特許請求の 範囲第1項ないし第9項のいずれかに記載の人工 関節間板。
- 16. 歯(3)が緑面定由であるか平面的な歯 であることを特徴とする特許請求の範囲第1項、

コンゴムで充填することによって代用することは 既に知られている。また米国特許第434992 1号明報書には木くぎ状の人工関節間板が記載されている。上側部分と下側部分と両者の間の押しボタン状、円盤状あるいは球状の中間部材から成っている金属製、金属一合成樹脂製あるいは合成樹脂製の多分割構造の人工関節間板も知られている。特許第624575号明細書、間四公開特許第2263842号明知書、スイス特許第624575号明細書、問題合40131号明細書参照)。特殊な構造が米国特許第430977号明細書およびソ連発明者延照895433号で知られている。

これらの周知の装置は、パルプ質の核の機能が 部分的にしか代用されないか、十分に代用できないという欠点を育している。 脊椎体のスポンジ質 への軸受面の加工は、一部で患者に長い処置を必 要とするという欠点を育している。 更にスポンジ 質に比べて非常に硬い脊椎体の外側層が破損され るか、孔があけられることは復ましくない。 大き な接触何重、不均一な圧力分布およびないし材料 の不撓性により、懐死や骨吸収の危険があるばか りでなく、脊椎体を機械的に破損する危険もある。 別の問題は実施する手術、および人工関節間板を 使用する場合の位置変化に関する必要な保持が得 られないことから生ずる。

#### (発明の目的)

本発明の目的は、対応する脊柱における間隔保 持ないし間隔の回復および生理的な運動を保証す るようなパルプ質の核のできるだけ価値ある人工 補装体を作ることにある。更に長い採用時間にわ たって、位置変位をできる限り防止した状態で機 能を保証しようとするものである。

本発明の課題は、生化学および生物機械的な許容製産を有し、圧力を受ける際に形状が安定し、 隣接する脊椎体の大きな加工を必要とせずに採用 でき、隣接する脊椎体の機械的な損傷を防止する ようなパルプ質の状の人工補装体を作ることにあ る。

(発明の概要および効果)

体変板のできるだけ大きな面を受けるように決められる。それによって単位面積当たりの圧力荷盤が減少される。加えてあるいは別個に閉鎖板の支持面を、凹面中央部分の背面と折り曲げられた案内縁との間の中空室を生物的に活性である異形塑性(alloplastischen) 材料から成る板で充塡することによって拡大することができる。骨セメントの使用も同様に考えられる。閉鏡板の中央部分を緻密に、即ち背面に中空室なしに作ることもできる。

また閉鎖板全体に緻密な材料を使用することも できる。そのために脊椎体基板ないし脊椎体直板 が慢する緻密な閉鎖板に、凹面中央部分および間 隔部材の環状突起を収容する環状溝が加工される。 閉鎖板および間隔部材は移植技術で定評のある材 料で作られ、例えば閉鎖板は錆びない金属で作られ、間隔部材は引張りおよび圧縮に強い医族用ポ リエチレンあるいはポリウレタンで作られる。そ の逆に材料を組み合わせることも考えられる。生 物的に活性である別の異形型性材料を使用するこ 本発明によればこの課題は、人工関節間板が 2 個の閉鎖板およびこれらの間にある間隔部材から 構成されていることによって達成できる。閉鎖板 と間隔部材はその協働作用においてほぼ生理学的 に脊椎体に近づけることができる。

第1の実施形態において間隔部材は部分的に採 面を有し、レンズ状に形成され、平らな案内段を 有し、閉鎖板からの滑り落ちや脱落を防止するた めに外側に現状突起を備えている。間隔部材の高 さは推聞室の高さに応じて変化される。

対称な閉鎖板はその中央が凹面に形成され、同様に平らな案内縁を有し、折り曲げ部に続いて過を備えている。閉鎖板の折り曲げは矢状の不住海曲に相応して行われるので、推開室の腹側および背側の高さの違いを考慮できる。簡単な内部手祈の方向づけのために、腹側のマークが用いられる。凹面の曲率は間隔部材の球面部分の曲率に正確に対応している。

閉鎖板の両側面に平面的な広がり部を設けることができ、この広がり部は脊椎体基板ないし脊椎

ともできる。閉線板並びに間隔部材は(低摩擦に よって)破片を最少にするために換触面が高研磨 されている。

推問室における確実な移植保止に対して、閉頂 板の下側面における縁部固定曲およびないし平面 的な曲が用いられる。曲あるいは閉鎖板下側面全 体を生物活性的に被覆することができる。また閉 鎖板を骨セメントで保止することもできる。

間隔部材の上側面と下側面および閉鎖板の膜接する面がシリンダのピッチ面であり、これらの面は一方の関節結合範囲から他方の関節結合範囲に対して90 だけ回転されている。。閉鎖板は円形あるいはほぼ楕円形をし、間隔部材はそれに対して対称的で小さい。

低摩擦原理で作用する人工関節間板は、凹面あるいは凸面状に高曲された運動平面の位置に応じてくつの異なった実施形態で作られる。人工関節間板は推開室の顕変側から尾側および腹側から背側への伸びに応じて高さが変化できるように形成できる。中央部分の望ましくない位置変化を接助

的に防止するために、そこに即置例および尾側に 低びる中央ピンを設けることができる。このピン は開鎖板に加工された凹所に保合する。その凹所 は肝ましくは円形あるいは薄状に形成される。逆 に閉鎖板にピンを設け、中央部分に凹所を設ける こともできる。この実施形態において何違された 像、2つの運動戦団のうちの1つにおいて症がり 運動が行われ、他の運動範囲において連行清り運 動が行われ、その場合間隔部材は運動過程中にそ の位置が変化し、閉鎖板は脊椎体において例えば 歯を介して安定して係止されたままである。

なお2個の対称な閉鎖板がその中央部分が凸面状に形成され、間隔部材がシリンダ状に形成され その両端が凹面状に形成されている人工関節間板も考えられる。その場合凹面および凸面の曲率は同じである。ボリウレタンで作られたシリンダ状の間隔部材には、大きな圧縮荷盤の影響で生するボリウレタンの冷波(Kaltfluss) を避けるか割限するために、固いブッシュが設けられる。このブッシュの高さは、閉鎖板との直接接触を防止する

出あるいは骨セメントで行える。係止は生物学的に活性である。脊髄体の脊柱前端を保持するために折り曲げ部の前方縁は後方縁よりも高い。間隔部材は凸面状の中央部分もを有し、その曲率は閉鎖板の凹面中央部分1の曲率に正確に対応している。間隔部材は同様に理状の平らな実起6を有して、滑り降ちを防止するために環状突起6を有して対応して形成される。間隔部材は生理的に合っている。間隔部材は、筋鎖板と同様に破片を配少にするために高研磨されている。間隔部材はX級で識別できるマークが付けられる。

実施例 2 (第4図~第5図)

閉鎖板は実施例1に記載したものと同様である が、両側に平面的な広がり部7を備えている。こ の平面的な広がり部7は脊椎体基板ないし脊椎体 置板の曲率に合わされる。

平らな案内録2の下側の中空室は環形型性材料 から成る板8で充壌されている。この中空室は骨 セメントで充壌したり、始めから機密な中央部分 ために、間隔部材より低く決められる。

開籍版の凸面中央部分に補助的に間隔部材の凹 所に係合するピンを投けることもできる。この凹 所の直径はピンの直径より大きく決められる。か かる構造は人工関節間板の最大運動を制限し、間 隔部材の無視できない位置変化を確実に防止する。

X 線で表示するためにさもなければ見えない合成樹脂部品に相応したマークが付けられる。

本発明により初めてパルブ質の核のほぼ完全な 代用品が得られ、対応する脊柱部分において生理 的な運動を保証できる。

#### (実施例)

以下図面に示す実施例に基づいて本発明を詳細に投明する。

実施例 1 (第1図~第3図)

閉鎖板は錆びない金属で作られ、回面状に形成された中央部分1と環状の平らな案内録2とを有している。閉鎖板の折り曲げられた縁には、脊椎体への確実な係止を保証する曲3が設けられている。係止は緻密な実施例における縁倍、平面的な

を使用することもできる。 閉鎖板は生理的に合っている材料で作られている。

実施例 3 (第.6 図)

多分割構造の人工関節間板の閉鎖板はいわゆる 緻密な閉鎖板9として形成されている。この閉鎖 板9には凹面中央部分1および環状溝10が加工 され、両者の間に案内縁2が設けられている。同 様に曲3が設けられている。緻密な閉鎖板9の曲 率は脊椎体基板ないし脊椎体置板の曲率に対応される。

实施例·4 (第7图~第8图)

人工関節間板は円周が同じほぼ楕円形あるいは 円形の閉鎖板11とこれと対称な小さな間隔部材 12とから成っている。間隔部材12の上側面と 下側面および閉鎖板11の関接面は、互いに関節 結合する部分と同じ曲率をしたシリングのピッチ 面に対応し、これらはその運動平面において互い に90°だけ回転されている。

この人工関節間板の機能において、一方の運動 範囲において転がり運動が行われ、他方の運動範 図において連行滑り運動が行われ、その場合運動 工程中において脳隔部材はその位置が変化し、閉 額板は脊椎体に安定して係止されたままである。

実施例 5 (第9図~第10図)

人工関節間板は実施例4と同様に形成されているが、これは円形凹所14あるいは海状凹所15に係合する頭重側および尾側に延びる中央ピン13を育している。ピン13と凹所14.15を逆に配置することもで含る。

実施例 6 (第11図および第13図)

人工関節間板は凸面閉鎖板 1 6 および凹面状端 部 1 7 を持ったシリング状間隔部材から成ってい る。間隔部材は固いブッシュ 1 8 で取り囲まれて いる。凸面および凹面の曲率は同じである。閉鎖 板との複雑を防止するために、ブッシュ 1 8 の高 さは間隔部材より低くされている。

実施例 7 (第12回)

人工関節間板は実施例6と同様に形成されているが、凸面閉鎖板16は円形凹所20に係合する 類重側ないし尾側に向いたピン19を有している。

沿う部分断面図、第10図は保持ビンと海状凹所とを持った人工調節間板の側面図、第10回は 第10回のB-B線に沿う部分断面図、第11四 は凸面開鎖板および両端が凹面のシリング状間隔 部材を持った人工関節間板の側面図、第12回は 保持ビンを持った第11回に相応した人工関節間 板の断面図、第13回はシリング状間隔部材の第 11回におけるP-P線に沿う断面図、第14回 は機関広がり部を持った第11回に相応した人工 関節間板の平面図である。

1:閉鎖板の凹面中央部分、2:閉鎖板の案内 様、3:値、4:間隔部材の凸面中央部分、5: 間隔部材の案内は、6:環伏突起、7:債側広が り部、8:異形塑性材料から成る板、9:設密な 閉鎖板、9:環状海、11:シリンダ状運動面を持った 間隔部材、12:シリンダ状運動面を持った 間隔部材、13:ピン、14:円形凹所、15: 講状凹所、16:凸面閉鎖板、17:シリンダ状 間隔部材、18:ブッシュ、19:ピン、20: 凹所、21:機側広がり部を持った凸面閉鎖板。 四所20の直径はピン19の直径より大きい。

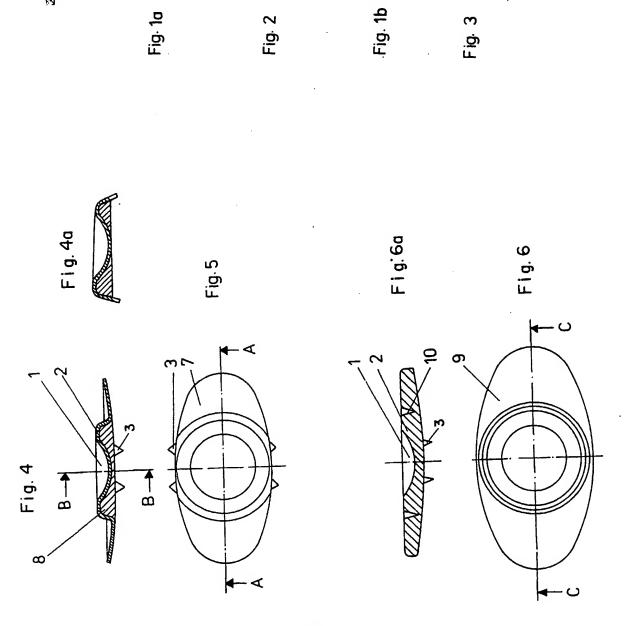
実施例 8 (第14段)

人工関節間板は実施例 6 あるいは実施例 7 と同様に形成されているが、凸面閉鎖板 1 6 は両側に 機値広がり部 2 1 を有している。

#### 4. 図面の簡単な説明

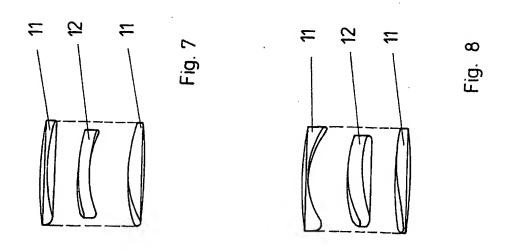
第1 a 図は閉鎖板の側面図、第1 b 図は閉鎖板を180 で回転した状態の断面図、第2 図は閉隔部材の断面図、第3 図は閉鎖板の平面図、第4 図は横の広がり部を持った閉鎖板の断面図(第5 図の A - A 線に沿う断面図)、第4 a 図は第4 図のの B - B に沿う断面図、第5 図は機側の広がり部を持った閉鎖板の平面図、第6 図はは極密な別類板の平面図、第6 図はは極密な別類板の可図、第7 図は第6 図の C - C はに沿う断面図、第7 図は第6 図の C - C 取動所面図、第8 図は90 だけ回転された運動平面における人工関節間板の側面図、第8 図は90 でけ回転された運動平面における人工関節間板の側面図、第9 図に保持ピッと円形凹所を持った人工関節間板の側面図、第9 図の D - D 収に節間板の側面図、第9 図のの D - D 収に

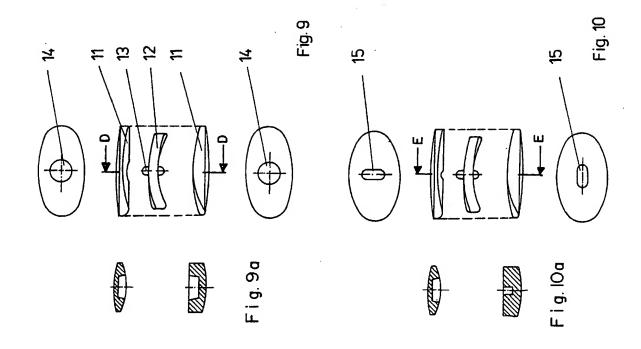
A Shirty of the Charles of the Control of the Contr



က်

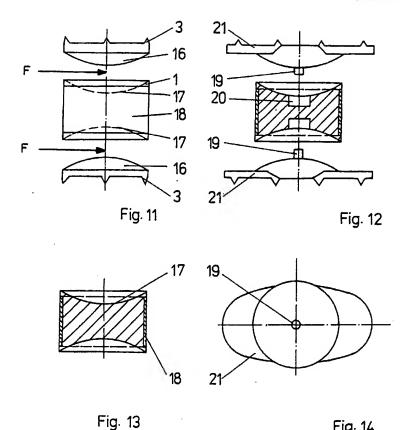
図面の浄磐(内容に変更なし)





# 特開昭61-122859 (8)

Fig. 14



第1頁の続き

個発

明者

図1985年2月12日図東ドイツ(DD)のWPA61F/273192-6 **<b>假先権主張** 

図1985年7月19日母東ドイツ(DD)匈WPA61F/278792-4

❷1985年7月19日❸東ドイツ(DD)⑩WPA61F/278793-2

ドイツ民主共和国1144、ベルリン、ウルメンシュトラー ハンスーヨアヒム、ヘ 砂発 明 者

t, 64/66 リシユ

ドイツ民主共和国102、ベルリン、イイエ、ブルーメンシ クルト、シエルナク

ユトラーセ、20

ドイツ民主共和国8027、ドレスデン、ローテンバヒエル、 砂発 明 者

シユトラーセ、9 ン

手 統 補 正 鹤(方式)

昭和60年12月26日

特許庁長官 宇 賀 道 邱 殿

1. 事件の表示

昭和60年 特許順 第194012号

2. 発明の名称

人工関節間板

3. 補正をする者

事件との関係 特許出顧人

フンポルト‐ウニベルジテート、ツー、

ベルリン

4.代 理 人 (郵便番号 100)

東京都千代田区丸の内三丁目2番3号 電話東京(211)2321 大代表

6428 弁理士 佐 藤 一

5. 補正命令の日付

昭 和 60年 11月 6 日 (発送日 昭和60年11月26日)

6. 福正の対象

顯書の<del>発明の名称、</del>特許出顧人の個、委任状及び図面。

- 7. 福正の内容
  - (1) 別紙の通り。
  - (2) 図面の浄器(内容に変更なし)



